

Materiał 1.4016 / AISI 430 jest magnetyzującą ferrytyczną stalą nierdzewną, która nadaje się do kucia i formowania na zimno. Ze względu na wysoką zawartość chromu 16-18%, ten gatunek stali nierdzewnej jest bardziej odporny na korozję (zwłaszcza na korozję naprężeniową) niż porównywalny materiał o niższej zawartości chromu. Należy pamiętać, że materiał 1.4016 / AISI 430 może być stosowany do spawania tylko w ograniczonym zakresie. Możliwości obróbki obejmują spęczanie na zimno i gięcie.

Skład chemiczny (ułamek masy w % wg DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Inne
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,03	-	16,0 – 18,0	-	-	-	-	-

Specyfikacje

Numer materiału EN	1.4016
EN skrócona nazwa	X6Cr17
Norma EN	10088
AISI	430*
BS	430S17
JIS	SUS430
Klasa mikrostruktury	ferryt

Właściwości fizyczne

Zdolność do namagnesowania	obecna
Gęstość (kg/dm ³):	7,7
Przewodność cieplna (do 20°C):	25
Rezystancja elektroniczna w temperaturze pokojowej (w Ω mm ² /m):	0,60

Możliwe obszary zastosowania

Branża motoryzacyjna
Przemysł budowlany
Sprzęt AGD
Projektowanie wnętrz
Przemysł spożywczy
Inżynieria mechaniczna
i więcej

Właściwości mechaniczne w temperaturze pokojowej w stanie wyżarzonym (zgodnie z EN 10088-3)

Ø w mm	Twardość w HB	Granica plastyczności		Wytrzymałość R _m w Mpa	Wydłużenie przy zerwaniu A w% (podłużne)
		R _{p0,2} w Mpa	R _{p1,0} w Mpa		
≤ 100	≤ 200	≤ 240	-	400-630	20
-	-	-	-	-	-

Granica plastyczności w podwyższonej temperaturze w stanie wyżarzonym (zgodnie z EN 10088-3)

Temperatura w °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} w Mpa	220	215	210	205	200	195	190	-	-	-
R _{p1,0} w Mpa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(* oparte na)

Obróbka cieplna i formowanie na gorąco

Kucie na gorąco	800-1100 °C
Wyżarzanie zmiękczające	750-850 °C

Spawalniczy

Materiał 1.4016 / AISI 430 ma średnią spawalność. Nadaje się do spawania TIG i spawania wiązką laserową, ale nie może być używany do spawania łukowego.

Jeśli masz jakiegokolwiek pytania dotyczące tego lub jakiegokolwiek innego produktu, prosimy o kontakt z naszym zespołem pod numerem 0049 2263-9240-0 lub adresem e-mail agst@agst.de

Proszę zanotować:

Informacje podane w niniejszej karcie danych materiału zostały opracowane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i są oparte na aktualnej wersji odpowiedniej normy. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy.