

Materiał 1.4310 / AISI 302 to austenityczna stal nierdzewna o wysokiej zawartości chromu i niklu oraz dobrej polerowalności. Typowym obszarem zastosowań tego gatunku stali nierdzewnej jest przemysłowa produkcja sprężyn. Materiał 1.4310 / AISI 302 jest odpowiedni do formowania na zimno.

Należy pamiętać, że podatność na magnesowanie zmienia się w wyniku formowania na zimno.

Skład chemiczny (ułamek masy w % zgodnie z DIN EN ISO 6931-1)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Inne
0,05 – 0,15	≤ 2,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,10	16,0 – 19,0	-	≤ 0,80	6,0 – 9,5	-	-

Specyfikacje

Numer materiału EN	1.4310
EN nazwa skrócona	X10CrNi18-8
Norma EN ISO	6931-1
AISI	302 *
BS	970, 2096 *
JIS	G4303 *
Klasa strukturalna	Austinite

Właściwości fizyczne

Zdolność do namagnesowania:	niska
Gęstość (kg/dm ³):	7,9
Przewodność cieplna (do 20°C):	15
Rezystancja elektroniczna w temperaturze pokojowej (w Ω mm ² / m):	0,73

Możliwe obszary zastosowania

Przemysł samochodowy
Przemysł chemiczny
Komponenty elektryczne
Produkcja sprężyn
Przemysł spożywczy
Inżynieria mechaniczna i więcej

Własności mechaniczne w temperaturze pokojowej w stanie wyżarzonym w roztworze (zgodnie z DIN EN ISO 6931-1)

Ø w mm	Twardość w HB	Granica plastyczności		Wytrzymałość R _m w Mpa	Wydłużenie przy zerwaniu A w% (podłużne)
		R _{p0,2} w Mpa	R _{p1,0} w Mpa		
≤ 40	≤ 230	≤ 195	≤ 230	500-750	40
≤ 40	≤ 230	≤ 195	≤ 230	500-750	40

Granica plastyczności w podwyższonej temperaturze w stanie wyżarzonym w roztworze (zgodnie z DIN EN ISO 6931-1)

Temperatura w °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} w Mpa	210	200	190	185	180	180	-	-	-	-
R _{p1,0} w Mpa	230	215	205	200	195	195	-	-	-	-

(* oparte na)

Obróbka cieplna i formowanie na gorąco

Obróbka cieplna rozpuszczalna
(chłodzenie powietrzem lub wodą): 1000-1100 ° C

Formowanie na gorąco
(chłodzenie powietrzem): 1200-900 ° C

Spawalniczy

Ponieważ materiał ze stali nierdzewnej 1.4310 / AISI 302 jest drutem ze stali nierdzewnej sprężynowej, tego materiału ze stali nierdzewnej nie można spawać lub można to zrobić tylko z dużym wysiłkiem. Bardzo słabe właściwości spawalnicze materiału 1.4310 / AISI 302 wynikają przede wszystkim z wysokiej zawartości węgla.

Jeśli masz jakiegokolwiek pytania dotyczące tego lub jakiegokolwiek innego produktu, prosimy o kontakt z naszym zespołem pod numerem 0049 2263-9240-0 lub adresem e-mail agst@agst.de.

Proszę zanotować:

Informacje podane w niniejszej karcie danych materiału zostały opracowane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i są oparte na aktualnej wersji odpowiedniej normy. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy.