

Materiał 1.4404 to nierdzewna stal austenityczna o bardzo dobrej odporności na korozję. Ta jakość stali nierdzewnej jest bardzo słabo magnesowalna, ma doskonałe właściwości spawalnicze i nadaje się do formowania na zimno. Materiał ze stali nierdzewnej 1.4404 może być stosowany w temperaturach do 550°C.

Opcje obróbki obejmują kucie na zimno i polerowanie.

Skład chemiczny (ułamek masy w % wg DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Inne
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	16,5 – 18,5	-	2,00 – 2,50	10,0 – 13,0	-	-

Specyfikacje

Numer materiału EN	1.4404
EN nazwa skrócona	X2CrNiMol17-12-2
Norma EN	10088-3
AISI	316L *
BS	316S11 *
JIS	SUS316L *
Klasa strukturalna	Austinite

Właściwości fizyczne

Zdolność do namagnesowania:	niska
Gęstość (kg/dm ³):	8,0
Przewodność cieplna (do 20°C):	15
Rezystancja elektryczna w temperaturze pokojowej (w Ω mm ² / m):	0,75

Możliwe obszary zastosowania

Przemysł samochodowy
Przemysł budowlany
Budowa zbiornika ciśnieniowego
Przemysł lotniczy
Przemysł spożywczy
Petrochemia
i więcej

Właściwości mechaniczne w temperaturze pokojowej w stanie wyżarzonym w roztworze (zgodnie z EN 10088-3)

Ø w mm	Twardość w HB	Granica plastyczności		Wytrzymałość R _m w Mpa	Wydłużenie przy zerwaniu A w% (podłużne)
		R _{p0,2} w Mpa	R _{p1,0} w Mpa		
≤ 160	≤ 215	≤ 200	≤ 235	500-700	40
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 200	≤ 235	500-700	-

Granica plastyczności w podwyższonej temperaturze w stanie wyżarzonym w roztworze (zgodnie z EN 10088-3)

Temperatura w °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} w Mpa	165	150	137	127	119	113	108	103	100	98
R _{p1,0} w Mpa	200	180	165	153	145	139	135	130	128	127

(* oparte na)

Obróbka cieplna i formowanie na gorąco

Obróbka termiczna rozpuszczająca
(chłodzenie powietrzem lub wodą): 1020-1120 ° C

Formowanie na gorąco
(chłodzenie powietrzem lub wodą): 1200-900 ° C

Spawalniczy

Materiał ze stali nierdzewnej 1.4404 może być stosowany we wszystkich powszechnych procesach spawalniczych (z wyjątkiem spawania gazowego) i bez materiałów spawalniczych. Późniejsza obróbka cieplna zwykle nie jest konieczna. Spawanie nie wpływa na odporność na korozję międzykrystaliczną.

Jeśli masz jakiegokolwiek pytania dotyczące tego lub jakiegokolwiek innego produktu, prosimy o kontakt z naszym zespołem pod numerem 0049 2263-9240-0 lub adresem e-mail agst@agst.de.

Proszę zanotować:

Informacje podane w niniejszej karcie danych materiału zostały opracowane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i są oparte na aktualnej wersji odpowiedniej normy. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy.