

Materiał austenityczny 1.4567, który jest porównywalny z materiałami AISI 302 HQ i AISI 304 Cu, to chromowo-niklowa stal nierdzewna. Od podobnego materiału 1.4301 / AISI 304 różni się zawartością miedzi wynoszącą 3-4%, co przyczynia się do tego, że stal nierdzewna 1.4567 idealnie nadaje się do obróbki plastycznej na zimno. Może być również stosowany w niskich temperaturach. Materiał 1.4567 ma dobre właściwości kuźnicze i dobrą odporność na korozję (ale nie na słoną wodę). Jest on stosowany m.in. w przemyśle motoryzacyjnym i do produkcji śrub.

Skład chemiczny (ułamek masy w % wg DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Inne
≤ 0,04	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 - 19,0	3,0 - 4,0	—	8,5 - 10,5	—	—

Specyfikacje

Numer materiału EN:	1.4567
Nazwa skrócona EN:	X3CrNiCu18-9
Norma EN:	10088-3
AISI	302 HQ* / 304 Cu*
BS	394S17
JIS	SUS XM 7
Klasa struktury:	austynit

Właściwości fizyczne

Zdolność do namagnesowania:	niska
Gęstość (kg/dm ³):	7,9
Przewodność cieplna (do 20°C):	15
Rezystancja elektryczna w temperaturze pokojowej (w Ω mm ² /m):	0,75

Możliwe obszary zastosowania

Przemysł motoryzacyjny
Przemysł chemiczny
Produkcja śrub
Zaplecze kuchenne
Przemysł spożywczy
Inżynieria mechaniczna
i więcej

Właściwości mechaniczne w temperaturze pokojowej w stanie wyżarzonym w roztworze (zgodnie z EN 10088-3)

Ø w mm	Twardość w HB	Granica plastyczności		Wytrzymałość R _m w Mpa	Wydłużenie przy zerwaniu A w% (podłużne)
		R _{p0,2} w Mpa	R _{p1,0} w Mpa		
≤ 160	215	175	210	450-650	45
-	-	-	-	-	-

Obróbka cieplna i formowanie na gorąco

Wyżarzanie rozpuszczające (chłodzenie powietrzem lub wodą):	1000-1100 °C
Formowanie na gorąco (chłodzenie powietrzem):	1200-900 °C

Spawalniczy

Materiał 1.4567 / AISI 302 HQ | AISI 304 CU ma dobre właściwości spawalnicze i może być również wybielany bez dodatkowego materiału. Po spawaniu nie jest wymagana obróbka cieplna.

(* oparte na)

Jeśli masz jakiegokolwiek pytania dotyczące tego lub jakiegokolwiek innego produktu, prosimy o kontakt z naszym zespołem pod numerem 0049 2263-9240-0 lub adresem e-mail wire@agst.de

Proszę zanotować:

Informacje podane w niniejszej karcie danych materiału zostały opracowane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i są oparte na aktualnej wersji odpowiedniej normy. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy.