

Stal nierdzewna 1.4835 / AISI 253MA to austenityczna stal chromowo-niklowa, która zasadniczo odpowiada materiałowi 1.4828 / AISI 309. Różni się jednak od tego materiału wyższą zawartością azotu i dodatkiem pierwiastków ziem rzadkich (ceru) jako składnika stopu. Stal nierdzewna 1.4835 ma dobrą odporność na osadzanie się kamienia do ok. 1100 °C w suchym powietrzu. Charakteryzuje się również dobrą spawalnością. Materiał ten jest szczególnie odpowiedni do zastosowań w zakresie wysokich temperatur, dlatego jest stosowany na przykład w budowie pieców przemysłowych lub w budowie wymienników ciepła.

Skład chemiczny (ułamek masy w % wg DIN EN 10095)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	N	Mo	Ni	Ti	Inne
0,05 – 0,12	1,40 – 2,5	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	0,12 – 0,20	20,0 – 22,0	0,12 – 0,20	-	10,0 – 12,0	-	-

Specyfikacje

Numer materiału EN	1.4835
EN skrócona nazwa	X9CrNiSiNCe21-11-2
Norma EN	10095
AISI	253MA *
BS	UNS S30815 *
JIS	SS2368 *
Klasa strukturalna	Austinite

Właściwości fizyczne

Zdolność do namagnesowania:	brak
Gęstość (kg/dm ³):	7,8
Przewodność cieplna (do 20°C):	15
Rezystancja elektroniczna w temperaturze pokojowej (w Ω mm ² / m):	0,85

Możliwe obszary zastosowania

Inżynieria aparatury
Przemysł chemiczny
Zakłady petrochemiczne
Budowa elektrowni
Budowa pieców
Przemysł cementowy
i więcej

Obróbka cieplna i formowanie na gorąco

Obróbka cieplna rozpuszczalna
(chłodzenie powietrzem lub wodą): 1020-1120 ° C

Formowanie na gorąco (chłodzenie powietrzem): 1150-900 ° C

Spawalniczy

Materiał 1.4835 ma dobre właściwości spawalnicze i może być stosowany we wszystkich popularnych procesach spawalniczych. Podgrzewanie wstępne i obróbka cieplna po spawaniu nie są zwykle wymagane.

Jeśli masz dodatkowe pytania dotyczące tego lub innego produktu, skontaktuj się z naszym [zespołem](#).

(* oparte na)

Proszę zanotować:

Informacje podane w niniejszej karcie danych materiału zostały opracowane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i są oparte na aktualnej wersji odpowiedniej normy. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd.