

O material austenítico 1.4567, comparável tanto ao AISI 302 HQ como ao AISI 304 Cu, é um aço inoxidável cromo-níquel. Difere do material semelhante 1.4301 / AISI 304 no seu teor de cobre de 3-4 %, o que contribui para o facto de o aço inoxidável 1.4567 ser idealmente adequado para a conformação a frio. Também pode ser utilizado a baixas temperaturas.

O material 1.4567 tem boas propriedades de forjamento e boa resistência à corrosão (mas não à água salgada). É utilizado, entre outras coisas, na indústria automóvel e para a produção de parafusos.

**Composição química (fracção de massa em % de acordo com DIN EN 10088-3)**

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Outros
≤ 0,04	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 - 19,0	3,0 - 4,0	—	8,5 - 10,5	—	—

**Especificações**

EN número de material	1.4567
EN abreviatura	X3CrNiCu18-9
Norma EN	10088-3
AISI	302 HQ* / 304 Cu*
B.S.	394S17
JIS	SUS XM 7
Classe de microestrutura	Austinite

**Propriedades físicas**

Magnetibilidade:	baixa
Densidade(kg/dm <sup>3</sup> )	7,9
Condutividade térmica (a até 20°C)	15
Resistência electrónica à temperatura ambiente (em Ω mm <sup>2</sup> /m)	0,73

**Possíveis áreas de aplicação**

Indústria Automóvel  
 Indústria química  
 Fabrico de parafusos  
 Equipamento de cozinha  
 Indústria alimentar  
 Engenharia mecânica  
 e mais

**Propriedades mecânicas à temperatura ambiente no estado recozido da solução (de acordo com EN 10088-3)**

Ø em mm	Dureza em HBW	Força de rendimento		Força R <sub>m</sub> em Mpa	Elongação na pausa A em% (longitudinal)
		R <sub>p0,2</sub> em Mpa	R <sub>p1,0</sub> em Mpa		
≤ 160	215	175	210	450-650	45
-	-	-	-	-	-

**Tratamento térmico e enformação a quente**

Recozimento de soluções (arrefecimento por ar ou água)	1000-1100 °C
Formação a quente (arrefecimento por ar)	1200-900 °C

**Soldagem**

O material 1.4567 / AISI 302 HQ | AISI 304 CU tem boas propriedades de soldadura e também pode ser soldado sem metal de enchimento. Não é necessário tratamento térmico após a soldadura.

(\* com base em)

Se tiver mais alguma questão sobre este ou qualquer outro produto, contacte a nossa equipa através do número 0049 2263-9240-0 ou do email [wire@agst.de](mailto:wire@agst.de).

**Por favor, note que:**

**A informação fornecida nesta ficha de material foi compilada com o melhor dos nossos conhecimentos e baseia-se na versão actual da norma relevante. Não aceitamos qualquer responsabilidade por quaisquer erros.**