

Materiál 1.4016 / AISI 430 je magnetizovateľná feritická nehrdzavejúca oceľ, ktorá je vhodná na kovanie a tvárnenie za studena. Vďaka vysokému obsahu chrómu 16 - 18 % je táto trieda nehrdzavejúcej ocele odolnejšia voči korózii (najmä voči koróznemu praskaniu pod napätím) ako porovnateľný materiál s nižším obsahom chrómu. Upozorňujeme, že materiál 1.4016 / AISI 430 možno na zváranie použiť len v obmedzenom rozsahu. Možnosti spracovania zahŕňajú rozrušovanie za studena a ohýbanie.

Chemické zloženie (hmotnostný podiel v % podľa DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Iné
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,03	-	16,0 – 18,0	-	-	-	-	-

Špecifikácia

EN číslo materiálu	1.4016
SK krátky názov	X6Cr17
EN norma	10088
AISI	430*
BS	430S17
JIS	SUS430
Trieda mikroštruktúry	ferit

Fyzikálne vlastnosti

Magnetizovateľnosť:	prítomná
Hustota (kg/dm ³):	7,7
Tepelná vodivosť (do 20°C):	25
Elektronický odpor pri izbovej teplote (v Ω mm ² /m):	0,60

Možné oblasti použitia

Automobilový priemysel
Stavebný priemysel
Domáce prístroje
Interiérový dizajn
Potravínarský priemysel
Mechanické inžinierstvo
a viac

Mechanické vlastnosti pri izbovej teplote v žíhanom stave (podľa EN 10088-3)

Ø v mm	Tvrdosť v HB	Medza klzu		Sila R _m v Mpa	Predĺženie pri pretrhnutí A v % (pozdĺžne)
		R _{p0,2} v Mpa	R _{p1,0} v Mpa		
≤ 100	≤ 200	≤ 240	-	400-630	20
-	-	-	-	-	-

Medze klzu pri zvýšenej teplote v stave žíhanom (podľa EN 10088-3)

Teplota v °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} v Mpa	220	215	210	205	200	195	190	-	-	-
R _{p1,0} v Mpa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(* založené na)

Tepelné spracovanie a tvárnenie za tepla

Kovanie za tepla 800-1100 °C

Mäkké žihanie 750-850 °C

Zváranie

Materiál 1.4016 / AISI 430 má strednú zvarateľnosť. Je vhodný na zváranie TIG a zváranie laserovým lúčom, ale nemožno ho použiť na oblúkové zváranie.

Ak máte akékoľvek ďalšie otázky týkajúce sa tohto alebo iného produktu, kontaktujte náš tím na telefónnom čísle 0049 2263-9240-0 alebo e-mailom na adrese agst@agst.de

Vezmite prosím na vedomie:

Informácie uvedené v tomto materiálovom liste boli vytvorené podľa nášho najlepšieho vedomia a vychádzajú z aktuálnej verzie príslušnej normy. Nепreberáme žiadnu zodpovednosť za akékoľvek chyby.