

Materiál 1.4310 / AISI 302 je austenitická nehrdzavejúca oceľ s vysokým obsahom chrómu a niklu a dobrou lešiteľnosťou. Typickou oblasťou použitia tejto triedy nehrdzavejúcej ocele je priemyselná výroba pružín. Materiál 1.4310 / AISI 302 je vhodný na tvárnenie za studena.

Upozorňujeme, že magnetizovateľnosť sa mení v dôsledku tvárnenia za studena.

Chemické zloženie (hmotnostný podiel v % podľa DIN EN ISO 6931-1)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Iné
0,05 – 0,15	≤ 2,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,10	16,0 – 19,0	-	≤ 0,80	6,0 – 9,5	-	-

Špecifikácia od AISI 302

Číslo materiálu EN	1.4310
SK skrátený názov	X10CrNi18-8
EN norma ISO	6931-1
AISI	302 *
BS	970, 2096 *
JIS	G4303 *
Trieda konštrukcie	Austenitická

Fyzikálne vlastnosti

Magnetizovateľnosť:	nízka
Hustota (kg / dm³):	7,9
Tepelná vodivosť (pri teplote do 20 ° C):	15
Elektronický odpor pri izbovej teplote (v Ω mm² / m):	0,73

Možné oblasti použitia

Automobilový priemysel
Chemický priemysel
Elektrické komponenty
Výroba pružín
Potravínarský priemysel
Mechanické inžinierstvo
a viac

Mechanické vlastnosti pri izbovej teplote v stave žíhanom v roztoku (podľa DIN EN ISO 6931-1)

Ø v mm	Tvrdosť v HB	Medza klzu		Sila R _m v Mpa	Predĺženie pri pretrhnutí A v% (pozdĺžne)
		R _{p0,2} v Mpa	R _{p1,0} v Mpa		
≤ 40	≤ 230	≤ 195	≤ 230	500-750	40
≤40	≤ 230	≤195	≤ 230	500-750	40

Medze klzu pri zvýšenej teplote v stave žíhanom v roztoku (podľa normy DIN EN ISO 6931-1)

Teplota v °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} v Mpa	210	200	190	185	180	180	-	-	-	-
R _{p1,0} v Mpa	230	215	205	200	195	195	-	-	-	-

(* založené na)

Tepelné spracovanie a tvárnenie za tepla

Tepelné spracovanie v roztoku
(chladenie vzduchom alebo vodou): 1000-1100 ° C

Formovanie za tepla
(chladenie vzduchom): 1200-900 ° C

Zváranie

Keďže materiál z nehrdzavejúcej ocele 1.4310 / AISI 302 je drôt z nehrdzavejúcej pružinovej ocele, tento materiál z nehrdzavejúcej ocele nemožno zvärať alebo len s veľkým úsilím. Veľmi zlé zváracie vlastnosti materiálu 1.4310 / AISI 302 sú spôsobené predovšetkým vysokým obsahom uhlíka.

Ak máte akékoľvek ďalšie otázky týkajúce sa tohto alebo iného produktu, kontaktujte náš tím na telefónnom čísle 0049 2263-9240-0 alebo e-mailom na adrese agst@agst.de.

Vezmite prosím na vedomie:

Informácie uvedené v tomto materiálovom liste boli vytvorené podľa nášho najlepšieho vedomia a vychádzajú z aktuálnej verzie príslušnej normy. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za akékoľvek chyby.