

Materiál 1.4362 / AISI S32304 je austeniticko-feritická duplexná oceľ, ktorá má vysokú odolnosť voči kyselinám. Slúži ako náhrada austenitického materiálu 1.4404 / AISI 316L. Vďaka svojej dvojfázovej štruktúre je nehrdzavejúca oceľ 1.4362 / AISI S32304 výrazne lepšia ako austenitické nehrdzavejúce ocele, pokiaľ ide o medzikryštalickú koróziu a koróziu pod napätím. Materiál má veľmi nízku magnetizovateľnosť a môže sa používať na zváranie a kovanie. Nehrdzavejúca oceľ 1.4362 / AISI S32304 je však len podmienenečne vhodná na tvárnenie za studena vzhľadom na jej vyššiu základnú pevnosť.

#### Chemické zloženie (hmotnostný podiel v % podľa DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Iné
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,035	≤ 0,015	0,05 – 0,20	22,0 – 24,0	0,10 – 0,60	0,10 – 0,60	3,5 – 5,5	—	—

#### Spezifikationen

EN číslo materiálu:	1.4362
EN skráteneý názov:	X2CrNiN23-4
EN norma:	10088-3
AISI:	S32304 *
AFNOR:	Z2CN23-04AZ *
SIS:	2327 *
Trieda štruktúry:	Duplex

#### Fyzikálne vlastnosti

Magnetizovateľnosť:	nízka
Hustota (kg/dm <sup>3</sup> ):	7,8
Tepelná vodivosť (do 20°C):	15
Elektronický odpor pri izbovej teplote (v Ω mm <sup>2</sup> /m):	0,80

#### Možné oblasti použitia

Architektúra  
Automobilový priemysel  
Konštrukcia kontajnera  
Stavebný priemysel  
Chemický priemysel  
Mechanické inžinierstvo  
a viac

#### Mechanické vlastnosti pri izbovej teplote v stave žíhanom v roztoku (podľa EN 10088-3)

Ø v mm	Tvrdosť v HB	Medza klzu		Sila R <sub>m</sub> v Mpa	Predĺženie pri pretrhnutí A v% (pozdĺžne)
		R <sub>p0,2</sub> v Mpa	R <sub>p1,0</sub> v Mpa		
≤ 160	≤ 260	≤ 400	-	600-830	25
≤ 160	≤ 260	≤ 400	-	600-830	100

#### Tepelné spracovanie a tvárnenie za tepla

Roztokové žíhanie (chladenie vzduchom alebo vodou):	950-1050 °C
Tvárnenie za tepla (chladenie vzduchom):	1150-950 °C

#### Zváranie

Dobré zvaracie vlastnosti duplexnej ocele 1.4362 / AISI S32304 umožňujú jej použitie so všetkými bežnými zvaracími procesmi. Po zváraní nie je potrebné tepelné spracovanie. Ak sa vyžaduje výplňový kov, mal by sa zvoliť 1.4462 / AISI 318LN.

(\* založené na)

Ak máte akékoľvek ďalšie otázky týkajúce sa tohto alebo iného produktu, kontaktujte náš tím na telefónnom čísle 0049 2263-9240-0 alebo e-mailom na adrese [wire@agst.de](mailto:wire@agst.de).

**Vezmite prosím na vedomie:**

Informácie uvedené v tomto materiálovom liste boli vytvorené podľa nášho najlepšieho vedomia a vychádzajú z aktuálnej verzie príslušnej normy. Nепreberáme žiadnu zodpovednosť za akékoľvek chyby.