

Austenitický materiál 1.4567, ktorý je porovnateľný s AISI 302 HQ a AISI 304 Cu, je chrómniková nehrdzavejúca oceľ. Od inak podobného materiálu 1.4301 / AISI 304 sa líši obsahom medi 3 - 4 %, čo prispieva k tomu, že nehrdzavejúca oceľ 1.4567 je ideálne vhodná na tvárnenie za studena.

Môže sa používať aj pri nízkych teplotách. Materiál 1.4567 má dobré kováčske vlastnosti a dobrú odolnosť proti korózii (ale nie proti slanej vode). Okrem iného sa používa v automobilovom priemysle a na výrobu skrutiek.

Chemické zloženie (hmotnostný podiel v % podľa DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Iné
≤ 0,04	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 - 19,0	3,0 - 4,0	—	8,5 - 10,5	—	—

Špecifikácia

EN číslo materiálu:	1.4567
EN krátky názov:	X3CrNiCu18-9
EN norma:	10088-3
AISI	302 HQ* / 304 Cu*
BS	394S17
JIS	SUS XM 7
Trieda štruktúry:	austenit

Fyzikálne vlastnosti

Magnetizovateľnosť:	nízka
Hustota (kg/dm ³):	7,9
Tepelná vodivosť (do 20°C):	15
Elektronický odpor pri izbovej teplote (v Ω mm ² /m):	0,75

Možné oblasti použitia

Automobilový priemysel
Chemický priemysel
Výroba skrutiek
Kuchynské vybavenie
Potravínarský priemysel
Mechanické inžinierstvo
a viac

Mechanické vlastnosti pri izbovej teplote v stave žíhanom v roztoku (podľa EN 10088-3)

Ø v mm	Tvrdosť v HB	Medza klzu		Sila R _m v Mpa	Predĺženie pri pretrhnutí A v% (pozdĺžne)
		R _{p0,2} v Mpa	R _{p1,0} v Mpa		
≤ 160	215	175	210	450-650	45
-	-	-	-	-	-

Tepelné spracovanie a tvárnenie za tepla

Roztokové žíhanie (chladenie vzduchom alebo vodou):	1000-1100 °C
Tvárnenie za tepla (chladenie vzduchom):	1200-900 °C

Zváranie

Materiál 1.4567 / AISI 302 HQ | AISI 304 CU má dobré zvaracie vlastnosti a dá sa bieliť aj bez prídavného materiálu. Po zváraní nie je potrebné žiadne tepelné spracovanie.

(* založené na)

Ak máte akékoľvek ďalšie otázky týkajúce sa tohto alebo iného produktu, kontaktujte náš tím na telefónnom čísle 0049 2263-9240-0 alebo e-mailom na adrese wire@agst.de

Vezmite prosím na vedomie:

Informácie uvedené v tomto materiálovom liste boli vytvorené podľa nášho najlepšieho vedomia a vychádzajú z aktuálnej verzie príslušnej normy. Nепreberáme žiadnu zodpovednosť za akékoľvek chyby.