

Materiál 1.4571 / AISI 316Ti je titánom stabilizovaná, nehrdzavejúca austenitická nehrdzavejúca oceľ, ktorá má veľmi dobrú odolnosť proti korózii. Táto kvalita nehrdzavejúcej ocele je mierne magnetizovateľná, má vynikajúce zvaracie vlastnosti a je vhodná na tvárnenie za studena. Materiál 1.4571 / AISI 316Ti je možné používať pri teplotách do 550 ° C.

Možnosti spracovania zahŕňajú chladenie a leštenie za studena.

#### Chemické zloženie (hmotnostný podiel v % podľa DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Iné
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	-	16,5 – 18,5	-	2,00 – 2,50	10,5 – 13,5	5 x C – 0,70	-

#### Špecifikácia od AISI 316Ti

Číslo materiálu EN	1.4571
SK skrátený názov	X6CrNiMoTi17-12-2
Norma EN	10088-3 / ISO 6931-1
AISI	316 Ti *
BS	320S18, 320S31 *
JIS	SUS316Ti *
trieda konštrukcie	Austenitická

#### Fyzikálne vlastnosti

Magnetizovateľnosť:	nízka
Hustota (kg / dm <sup>3</sup> ):	8,0
Tepelná vodivosť (pri teplote do 20 ° C):	15
Elektronický odpor pri izbovej teplote (v Ω mm <sup>2</sup> / m):	0,75

#### Možné oblasti použitia

Automobilový priemysel  
Stavebný priemysel  
Konštrukcia tlakovej nádoby  
Potravínarský priemysel  
Petrochemikálie  
Stavba lodí  
a viac

#### Mechanické vlastnosti pri izbovej teplote v stave žíhanom v roztoku (podľa EN 10088-3)

Ø v mm	Tvrdosť v HB	Medza klzu		Sila R <sub>m</sub> v Mpa	Predĺženie pri pretrhnutí A v% (pozdĺžne)
		R <sub>p0,2</sub> v Mpa	R <sub>p1,0</sub> v Mpa		
≤ 160	≤ 215	≥ 200	≥ 235	500-700	40
160 < d ≤ 250	≤ 215	≥ 200	≥ 235	500-700	-

#### Medze klzu pri zvýšenej teplote v stave žíhanom v roztoku (podľa EN 10088-3)

Teplota v °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R <sub>p0,2</sub> v Mpa	185	175	165	155	145	140	135	131	129	127
R <sub>p1,0</sub> v Mpa	215	205	192	183	175	169	164	160	158	157

(\* založené na)

#### Tepelné spracovanie a tvárnenie za tepla

Tepelné spracovanie v roztoku  
(chladenie vzduchom alebo vodou): 1020-1120 ° C

Formovanie za tepla  
(chladenie vzduchom): 1200-900 ° C

#### Zváranie

Nerezovú oceľ 1.4571 / AISI 316Ti je možné použiť na všetky bežné zvaracie procesy (s výnimkou plynového zvarania) a bez zvaračského spotrebného materiálu. Následné dodatočné tepelné spracovanie zvyčajne nie je potrebné. Odolnosť voči medzikryštalickej korózii nie je zvaraním ovplyvnená.

Ak máte akékoľvek ďalšie otázky týkajúce sa tohto alebo iného produktu, kontaktujte náš tím na telefónnom čísle 0049 2263-9240-0 alebo e-mailom na adrese [agst@agst.de](mailto:agst@agst.de).

#### Vezmite prosím na vedomie:

Informácie uvedené v tomto materiálovom liste boli vytvorené podľa nášho najlepšieho vedomia a vychádzajú z aktuálnej verzie príslušnej normy. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za akékoľvek chyby.