

Material 1.4016 / AISI 430 je magnetno feritno nerjavno jeklo, ki je primerno za kovanje in hladno preoblikovanje. Zaradi visoke vsebnosti kroma (16-18 %) je ta kakovost nerjavnega jekla bolj odporna proti koroziji (zlasti proti napetostnemu korozijskemu pokanju) kot primerljiv material z nižjo vsebnostjo kroma. Upoštevajte, da se material 1.4016 / AISI 430 lahko uporablja za varjenje le v omejenem obsegu. Možnosti obdelave vključujejo hladno razgibavanje in upogibanje.

Kemična sestava (masni delež v % v skladu z DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Drugo
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,03	-	16,0 – 18,0	-	-	-	-	-

Specifikacija

EN številka materiala	1.4016
Kratko ime EN	X6Cr17
EN standard	10088
AISI	430*
BS	430S17
JIS	SUS430
Mikrostrukturni razred	ferit

Fizične lastnosti

Magnetizacija:	prisotna
Gostota (kg/dm ³):	7,7
Toplotna prevodnost (do 20°C):	25
Elektronska upornost pri sobni temperaturi (v Ω mm ² /m):	0,60

Možna področja uporabe

Avtomobilska industrija
 Gradbena industrija
 Gospodinjski aparati
 Notranje oblikovanje
 Prehrabena industrija
 Strojništvo
 in več

Mehanske lastnosti pri sobni temperaturi v žarjenem stanju (v skladu s standardom EN 10088-3)

Ø v mm	Trdota v HB	Trdnost ob razredu		Moč R _m v Mpa	Podaljšek pri pretrgu A v% (vzdolžno)
		R _{p0,2} v Mpa	R _{p1,0} v Mpa		
≤ 100	≤ 200	≤ 240	-	400-630	20
-	-	-	-	-	-

Trdnost pri povišani temperaturi v žarjenem stanju (v skladu s standardom EN 10088-3)

Temperatura v °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} v Mpa	220	215	210	205	200	195	190	-	-	-
R _{p1,0} v Mpa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(* na podlagi)

Toplotna obdelava in vroče oblikovanje

Vročje kovanje 800-1100 °C

Mehko žarjenje 750-850 °C

Varjenje

Material 1.4016 / AISI 430 ima srednjo varljivost. Primeren je za TIG varjenje in varjenje z laserskim žarkom, vendar ga ni mogoče uporabiti za obločno varjenje

Če imate dodatna vprašanja o tem ali katerem koli drugem izdelku, se obrnite na našo ekipo na številko 0049 2263-9240-0 ali pišite na agst@agst.de

Opozorilo:

Informacije v tem podatkovnem listu so bile zbrane po našem najboljšem vedenju in temeljijo na trenutni različici ustreznega standarda.

Za morebitne napake ne prevzemamo nobene odgovornosti.