

Material 1.4310 / AISI 302 je avstenitno nerjavno jeklo z visoko vsebnostjo kroma in niklja ter dobro polirljivostjo. Tipično področje uporabe tega razreda nerjavnega jekla je industrijska proizvodnja vzmeti. Material 1.4310 / AISI 302 je primeren za hladno preoblikovanje. Upoštevajte, da se magnetnost zaradi hladnega oblikovanja spremeni.

Kemična sestava (masni delež v % v skladu z DIN EN ISO 6931-1)

| C | Si | Mn | P | S | N | Cr | Cu | Mo | Ni | Ti | Drugo |
|-------------|--------|--------|---------|---------|--------|-------------|----|--------|-----------|----|-------|
| 0,05 – 0,15 | ≤ 2,00 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | ≤ 0,10 | 16,0 – 19,0 | - | ≤ 0,80 | 6,0 – 9,5 | - | - |

Specifikacije

| | |
|-----------------------|-------------|
| EN številka materiala | 1.4310 |
| EN kratica | X10CrNi18-8 |
| Standard EN | ISO 6931-1 |
| AISI | 302 * |
| B.S. | 970, 2096 * |
| JIS | G4303 * |
| Gefügeklasse | Austinite |

Fizikalne lastnosti

| | |
|---|-------|
| Magnetnost : | nizka |
| Gostota (kg/dm ³) | 7 |
| Toplotna prevodnost (pri temperaturi do 20 °C) | 15 |
| Elektronischer Widerstand bei Raumtemperatur (in Ω mm ² /m) | 0,73 |

Možna področja uporabe

Avtomobilska industrija
Kemična industrija
Električne komponente
Proizvodnja vzmeti
Živilska industrija
Strojništvo
in več

Mehanske lastnosti pri sobni temperaturi v raztopinsko žarjenem stanju (v skladu s standardom DIN EN ISO 6931-1)

| Ø v mm | Trdota v HB | Trdnost ob razredu | | Moč R _m v Mpa | Podaljšek pri pretrgu A v% (vzdolžno) |
|-----------|----------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------------|--|
| | | R _{p0,2} v Mpa | R _{p1,0} v Mpa | | |
| ≤ 40 | ≤ 230 | ≤ 195 | ≤ 230 | 500-750 | 40 |
| ≤ 40 | ≤ 230 | ≤ 195 | ≤ 230 | 500-750 | 40 |

Mehanske lastnosti pri sobni temperaturi v raztopinsko žarjenem stanju (v skladu s standardom DIN EN ISO 6931-1)

| Temperatura v °C | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| R _{p0,2} v Mpa | 210 | 200 | 190 | 185 | 180 | 180 | - | - | - | - |
| R _{p1,0} v Mpa | 230 | 215 | 205 | 200 | 195 | 195 | - | - | - | - |

(* na podlagi)

Toplotna obdelava in vroče oblikovanje

Žganje v raztopini 1000-1100 °C
(hlajenje z zrakom ali vodo)

Vroče oblikovanje 1200-900 °C
(Hlajenje z zrakom)

Varjenje

Ker je material iz nerjavečega jekla 1.4310 / AISI 302 žica iz nerjavečega vzmetnega jekla, tega materiala iz nerjavečega jekla ni mogoče variti ali pa le z velikim naporom. Zelo slabe varilne lastnosti materiala 1.4310 / AISI 302 so predvsem posledica visoke vsebnosti ogljika.

Če imate dodatna vprašanja o tem ali katerem koli drugem izdelku, se obrnite na našo ekipo na številko 0049 2263-9240-0 ali pišite na agst@agst.de.

Opozorilo:

Informacije v tem podatkovnem listu so bile zbrane po našem najboljšem vedenju in temeljijo na trenutni različici ustreznega standarda.

Za morebitne napake ne prevzemamo nobene odgovornosti.