

Material 1.4362 / AISI S32304 je avstenitno-feritno dupleksno jeklo, ki ima visoko odpornost na kisline. Uporablja se kot nadomestek za avstenitni material 1.4404 / AISI 316L. Zaradi svoje dvofazne strukture je nerjavno jeklo 1.4362 / AISI S32304 močno boljše od avstenitnih nerjavnih jekel glede medkristalne korozije in napetostnega korozijskega pokanja. Material ima zelo majhno magnetnost in se lahko uporablja za varjenje in kovanje. Vendar je nerjavno jeklo 1.4362 / AISI S32304 zaradi višje osnovne trdnosti le pogojno primerno za hladno preoblikovanje.

Kemična sestava (masni delež v % v skladu z DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Drugo
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,035	≤ 0,015	0,05 – 0,20	22,0 – 24,0	0,10 – 0,60	0,10 – 0,60	3,5 – 5,5	—	—

Specifikacija

EN številka materiala: 1.4362
 Kratko ime EN: X2CrNiN23-4
 EN standard: 10088-3
 AISI: S32304 *
 AFNOR: Z2CN23-04AZ *
 SIS: 2327 *
 Strukturni razred: Duplex

Fizične lastnosti

Magnetizacija: nizka
 Gostota (kg/dm³): 7,8
 Toplotna prevodnost (do 20°C): 15
 Elektronska upornost pri sobni temperaturi (v Ω mm²/m): 0,80

Možna področja uporabe

Arhitekturo
 Avtomobilska industrija
 Konstrukcija kontejnerjev
 Gradbena industrija
 Kemična industrija
 Strojništvo
 in več

Mehanske lastnosti pri sobni temperaturi v raztopinsko žarjenem stanju (v skladu s standardom EN 10088-3)

Ø v mm	Trdota v HB	Trdnost ob razredu		Moč R _m v Mpa	Podaljšek pri pretrgu A v% (vzdolžno)
		R _{p0,2} v Mpa	R _{p1,0} v Mpa		
≤ 160	≤ 260	≤ 400	-	600-830	25
≤ 160	≤ 260	≤ 400	-	600-830	100

Toplotna obdelava in vroče oblikovanje

Raztopino žarjenje
 (zračno ali vodno hlajenje): 950-1050 °C

Vročje oblikovanje
 (zračno hlajenje): 1150-950 °C

Varjenje

Dobre varilne lastnosti dupleksnega jekla 1.4362 / AISI S32304 omogočajo njegovo uporabo pri vseh običajnih postopkih varjenja. Toplotna obdelava po varjenju ni potrebna.
 Če je potrebna polnilna kovina, je treba izbrati 1.4462 / AISI 318LN.

(* na podlagi)

Če imate dodatna vprašanja o tem ali katerem koli drugem izdelku, se obrnite na našo ekipo na številko 0049 2263-9240-0 ali pišite na agst@agst.de.

Opozorilo:

Informacije v tem podatkovnem listu so bile zbrane po našem najboljšem vedenju in temeljijo na trenutni različici ustreznega standarda.

Za morebitne napake ne prevzemamo nobene odgovornosti.