

Material 1.4401 je avstenitno krom-nikelj-molibdenovo jeklo. Vsebnost molibdena omogoča visoko korozijsko odpornost na neoksidativne kisline in materiale, ki vsebujejo klor. Ta razred nerjavečega jekla ima nizko magnetnost in je primeren za varjenje, kovanje in hladno preoblikovanje.

Upoštevajte, da material 1.4401 v varjenem stanju ni odporen proti medkristalni koroziji.

**Kemična sestava (masni delež v % v skladu z DIN EN 10088-3)**

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Drugo
≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	16,5 – 18,5	-	2,00 – 2,50	10,0 – 13,0	-	-

**Specifikacije**

EN številka materiala	1.4401
EN kratica	X5CrNiMol17-12-2
Standard EN	10088-3
AISI	316 *
B.S.	316S31 *
JIS	SUS316 *
Razred mikrostrukture	Austinite

**Fizikalne lastnosti**

Magnetnost :	gering
Gostota (kg/dm <sup>3</sup> )	7,9
Toplotna prevodnost (pri temperaturi do 20 °C)	15
Elektronska upornost pri Sobna temperatura (v Ω mm <sup>2</sup> /m)	0,73

**Možna področja uporabe**

Gradnja obrata  
Gradbeništvo  
Kemična industrija  
Naftna industrija  
Strojništvo  
Živilska industrija  
in več

**Mehanske lastnosti pri sobni temperaturi v raztopinsko žarjenem stanju (v skladu s standardom EN 10088-3)**

Ø v mm	Trdota v HB	Trdnost ob razredu		Moč R <sub>m</sub> v Mpa	Podaljšek pri pretrgu A v% (vzdolžno)
		R <sub>p0,2</sub> v Mpa	R <sub>p1,0</sub> v Mpa		
≤ 160	≤ 215	≤ 200	≤ 235	500-700	40
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 200	≤ 235	500-700	-

**Trdnost pri povišani temperaturi v raztopinsko žarjenem stanju (v skladu s standardom EN 10088-3)**

Temperatura v °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R <sub>p0,2</sub> v Mpa	175	158	145	135	127	120	115	112	110	108
R <sub>p1,0</sub> v Mpa	210	190	175	165	155	150	145	141	139	137

(\* na podlagi)

#### Toplotna obdelava in vroče oblikovanje

Žganje v raztopini            1020-1120 °C  
(hlajenje z zrakom ali vodo)

Vroče oblikovanje            1200-900 °C  
(Hlajenje z zrakom)

#### Varjenje

Material 1.4410 je srednje varljiv in se lahko uporablja pri številnih običajnih postopkih, kot sta oblačno varjenje ali varjenje TIG. Ta razred nerjavnega jekla je le pogojno uporaben za varjenje s potopnim lokom in varjenje v plinu. Upoštevajte, da material v varjenem stanju ni več odporen proti interkristalni koroziji.

Če imate dodatna vprašanja o tem ali katerem koli drugem izdelku, se obrnite na našo ekipo na številko 0049 2263-9240-0 ali pišite na [agst@agst.de](mailto:agst@agst.de).

#### Opozorilo:

Informacije v tem podatkovnem listu so bile zbrane po našem najboljšem vedenju in temeljijo na trenutni različici ustreznega standarda.

Za morebitne napake ne prevzemamo nobene odgovornosti.