

Avstenitni material 1.4567, ki je primerljiv z AISI 302 HQ in AISI 304 Cu, je nerjavno jeklo iz kroma in niklja. Od sicer podobnega materiala 1.4301 / AISI 304 se razlikuje po vsebnosti bakra, ki znaša 3-4 %, kar prispeva k temu, da je nerjavno jeklo 1.4567 idealno primerno za hladno preoblikovanje.

Uporablja se lahko tudi pri nizkih temperaturah. Material 1.4567 ima dobre kovaške lastnosti in dobro odpornost proti koroziji (vendar ne proti slani vodi). Med drugim se uporablja v avtomobilski industriji in za proizvodnjo vijakov.

Kemična sestava (masni delež v % v skladu z DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Drugo
≤ 0,04	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 - 19,0	3,0 - 4,0	—	8,5 - 10,5	—	—

Specifikacija

EN številka materiala:	1.4567
Kratko ime EN:	X3CrNiCu18-9
EN standard:	10088-3
AISI	302 HQ* / 304 Cu*
BS	394S17
JIS	SUS XM 7
Strukturni razred:	austenit

Fizične lastnosti

Magnetizacija:	nizka
Gostota (kg/dm ³):	7,9
Toplotna prevodnost (do 20°C):	15
Elektronska upornost pri sobni temperaturi (v Ω mm ² /m):	0,75

Možna področja uporabe

Avtomobilska industrija
 Kemična industrija
 Izdelava vijakov
 Kuhinjskih pripomočkov
 Prehrabena industrija
 Strojništvo
 in več

Mehanske lastnosti pri sobni temperaturi v raztopinsko žarjenem stanju (v skladu s standardom EN 10088-3)

Ø v mm	Trdota v HB	Trdnost ob razredu		Moč R _m v Mpa	Podaljšek pri pretrgu A v% (vzdolžno)
		R _{p0,2} v Mpa	R _{p1,0} v Mpa		
≤ 160	215	175	210	450-650	45
-	-	-	-	-	-

Toplotna obdelava in vroče oblikovanje

Raztopino žarjenje (zračno ali vodno hlajenje):	1000-1100 °C
Vročje oblikovanje (zračno hlajenje):	1200-900 °C

Varjenje

Material 1.4567 / AISI 302 HQ | AISI 304 CU ima dobre varilne lastnosti in ga je mogoče tudi beliti brez dodatnega materiala. Po varjenju ni potrebna toplotna obdelava.

(* na podlagi)

Če imate dodatna vprašanja o tem ali katerem koli drugem izdelku, se obrnite na našo ekipo na številko 0049 2263-9240-0 ali pišite na agst@agst.de.

Opozorilo:

Informacije v tem podatkovnem listu so bile zbrane po našem najboljšem vedenju in temeljijo na trenutni različici ustreznega standarda.

Za morebitne napake ne prevzemamo nobene odgovornosti