

Материјал 1.4016 / АИСИ 430 је феритни нерђајући челик који се магнетизује и погодан је за ковање и хладно обликовање. Због високог садржаја хрома од 16-18%, овај нерђајући челик је отпорнији на корозију (посебно на пуцање од корозије под напоном) од упоредивог материјала са нижим садржајем хрома. Имајте на уму да се материјал 1.4016 / АИСИ 430 може користити само у ограниченој мери за заваривање. Опције обраде укључују хладно савијање и савијање.

Хемијски састав (масени удео у % према ДИН EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Други
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,03	-	16,0 – 18,0	-	-	-	-	-

Спецификације

ЕН број материјала	1.4016
ЕН скраћени назив	Кс6Цр17
ЕН стандард	10088
АИСИ	430*
БС	430С17
ЈИС	СУС430
Класа микроструктуре	ферит

Физичка својства

Магнетизација	присутна
Густина (кг/дм ³)	7.7
Топлотна проводљивост (до 20°Ц)	25
Електронски отпор на собној температури (у Ω мм ² /м)	0,60

Могућа подручја примене

аутомобилска индустрија
 грађевинска индустрија
 апарати за домаћинство
 дизајн ентеријера
 прехранбена индустрија
 Машинство
 и још

Механичка својства на собној температури у жареном стању (према EN 10088-3)

Ø у мм	тврдоћа у ХБ	Граница издужења		снагу R _m in Мра	Издужење при прекиду А ин% (у дужини)
		R _{p0,2} у Мра	R _{p1,0} у Мра		
≤ 100	≤ 200	≤ 240	-	400-630	20
-	-	-	-	-	-

Граница течења на повишеној температури у жареном стању (према EN 10088-3)

Температура у ° Ц	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} у Мра	220	215	210	205	200	195	190	-	-	-
R _{p1,0} у Мра	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(* На основу)

Топлотна обрада и топло обликовање

Вруће ковање 800-1100°C

Меко жарење 750-850°C

заваривање

Материјал 1.4016 / АИСИ 430 има средњу заварљивост. Погодан је за ТИГ заваривање и заваривање ласерским снопом, али се не може користити за електролучно заваривање.

Ако имате додатних питања о овом или било ком другом производу, контактирајте наш тим на 0049 2263-9240-0 или е-маил agst@agst.de

Напомена:

Информације дате у овом техничком листу материјала су направљене према нашем најбољем сазнању и засноване су на тренутној верзији релевантног стандарда. Не прихватамо никакву одговорност за било какве грешке.