

Материјал 1.4303 је аустенитни нерђајући челик који, због већег садржаја никла од 11-13%, има добру отпорност на корозију. Надаље, овај ступањ од нехрђајућег челика идеално је погодан за заваривање и хладну обраду. Нема магнетизације. Друге могућности обраде укључују хладно обликовање и полирање.

Хемијски састав (масени удео у % према ДИН ЕН 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Други
≤ 0,06	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 – 19,0	-	-	11,0 – 13,0	-	-

Спецификације

ЕН број материјала	1.4303
ЕН кратки назив	Кс4ЦрНи18-12
ЕН стандард	10088-3
АИСИ	305 *
БС	305С17 *
ЈИС	СУС305 *
Структурна класа	Аустините

Физичка својства

Магнетизиран:	Не.
Густина (кг / дм ³):	7.9
Топлотна проводљивост (до 20 ° Ц):	15
Електронски отпор на собној температури (у Ω мм ² / м):	0,73

Могућа подручја примене

архитектура
Аутомобилска индустрија
Контејнерска конструкција
Грађевинска индустрија
Хемијска индустрија
Производња кућанских апарата
и још

Механичка својства на собној температури у стању жареног раствора (према ЕН 10088-3)

Ø у мм	тврдоћа у ХБ	Граница издужења		снагу R _m у Мпа	Издужење при прекиду А ин% (у дужини)
		R _{p0,2} у Мпа	R _{p1,0} у Мпа		
≤ 160	≤ 215	≤ 190	≤ 225	500-700	45
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 190	≤ 225	500-700	-

Граница течења на повишеној температури у стању жареног раствора (према ЕН 10088-3)

Температура у ° Ц	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} у Мпа	155	140	127	118	110	104	98	95	92	90
R _{p1,0} у Мпа	190	170	155	145	135	129	125	122	120	120

(* На основу)

Топлотна обрада и топло обликовање

Термичка обрада раствора
(хлађење ваздухом или водом): 1000-1100 ° Ц

Вруће обликовање
(хлађење ваздухом): 1200-900 ° Ц

заваривање

Нехрђајући челик 1.4303 може се користити са многим уобичајеним поступцима заваривања, као што је електролучно или ТИГ заваривање. Ова врста нерђајућег челика може се користити само у ограниченој мери за заваривање гасом топљењем и заваривање подводним луком.

Ако имате додатних питања о овом или било ком другом производу, контактирајте наш тим на 0049 2263-9240-0 или е-маил agst@agst.de

Напомена:

Информације дате у овом техничком листу материјала су направљене према нашем најбољем сазнању и засноване су на тренутној верзији релевантног стандарда. Не прихватамо никакву одговорност за било какве грешке.