

Материјал 1.4307 је аустенитни нерђајући челик са ниским садржајем угљеника, који има одлична својства заваривања и добру отпорност на корозију. Овај квалитет нерђајућег челика је благо магнетизован и погодан за заваривање и хладно обликовање.

Опције обраде укључују хладно усисавање и полирање.

Хемијски састав (масени удео у % према ДИН ЕН 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Други
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,5 – 19,5	-	-	8,0 – 10,5	-	-

Спецификације

ЕН број материјала	1.4307
ЕН кратки назив	Кс2ЦрНи18-9
ЕН стандард	10088-3
АИСИ	304 Л *
БС	304С11 *
ЈИС	СУС304Л *
Структурна класа	аустинита

Физичка својства

Магнетизирање:	мало
Густина (кг / дм ³):	7.9
Топлотна проводљивост (до 20 ° Ц):	15
Електронски отпор на собној температури (у Ω мм ² / м):	0,73

Могућа подручја примене

архитектура
Аутомобилска индустрија
Хемијска индустрија
прехрамбена индустрија
Ваздушно -космичка индустрија
машинство
и још

Механичка својства на собној температури у стању жареног раствора (према ЕН 10088-3)

Ø у мм	тврдоћа у ХБ	Граница издужења		снагу R _m у Мпа	Издужење при прекиду А ин% (у дужини)
		R _{p0,2} у Мпа	R _{p1,0} у Мпа		
≤ 160	≤ 215	≤ 175	≤ 210	500-700	45
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 175	≤ 210	500-700	-

Граница течења на повишеној температури у стању жареног раствора (према ЕН 10088-3)

Температура у ° Ц	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} у Мпа	145	130	118	108	100	94	89	85	81	80
R _{p1,0} у Мпа	180	160	145	135	127	121	116	112	109	108

(* На основу)

Топлотна обрада и топло обликовање

Термичка обрада раствора
(хлађење ваздухом или водом): 1000-1100 ° Ц

Вруће обликовање
(хлађење ваздухом): 1200-900 ° Ц

заваривање

Нерђајући челик 1.4307 има врло добру заваривост и може се користити са многим уобичајеним процесима, као што је лучно или ТИГ заваривање. Ова врста нерђајућег челика може се користити само у ограниченој мери за фузију гаса и заваривање подводним луком.

Напомена: Имајте на уму да се заваривањем нарушава отпорност на корозију.

Ако имате додатних питања о овом или било ком другом производу, контактирајте наш тим на 0049 2263-9240-0 или е-маил agst@agst.de

Напомена:

Информације дате у овом техничком листу материјала су направљене према нашем најбољем сазнању и засноване су на тренутној верзији релевантног стандарда. Не прихватамо никакву одговорност за било какве грешке.