

Материјал 1.4362 / АИСИ С32304 је аустенитно-феритни дуплекс челик са високом отпорношћу на киселине. Служи као замена за аустенитни материјал 1.4404 / АИСИ 316Л. Због своје двофазне структуре, нерђајући челик 1.4362 / АИСИ С32304 је далеко супериорнији од аустенитних нерђајућих челика у погледу интергрануларне корозије и пуцања од корозије под напоном. Материјал је врло мало магнетизиран и може се користити за заваривање и ковање. Међутим, нерђајући челик 1.4362 / АИСИ С32304 је само у ограниченој мери погодан за хладно обликовање због своје веће основне чврстоће.

#### Хемијски састав (масени удео у % према ДИН ЕН 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Други
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,035	≤ 0,015	0,05 – 0,20	22,0 – 24,0	0,10 – 0,60	0,10 – 0,60	3,5 – 5,5	—	—

#### Спецификације

ЕН број материјала:	1.4362
ЕН скраћени назив:	Кс2ЦрНиН23-4
ЕН стандард:	10088-3
АИСИ:	С32304 *
АФНОР:	32ЦН23-04А3 *
СИС:	2327 *
Структура Класа:	Дуплекс

#### Физичка својства

Магнетизација:	ниска
Густина (кг/дм <sup>3</sup> ):	7.8
Топлотна проводљивост (до 20°Ц):	15
Електронски отпор на собној температури (у Ω мм <sup>2</sup> /м):	0,80

#### Могућа подручја примене

архитектура  
аутомобилска индустрија  
конструкција контејнера  
грађевинска индустрија  
Хемијска индустрија  
машинство  
и још

#### Механичка својства на собној температури у стању жареног раствора (према ЕН 10088-3)

Ø у мм	тврдоћа у ХБ	Граница издужења		снагу R <sub>m</sub> и Мра	Издужење при прекиду А ин% (у дужини)
		R <sub>p0,2</sub> и Мра	R <sub>p1,0</sub> и Мра		
≤ 160	≤ 260	≤ 400	-	600-830	25
≤ 160	≤ 260	≤ 400	-	600-830	100

#### Топлотна обрада и топло обликовање

Жарење раствором (хлађење ваздухом или водом):	950-1050 °Ц
Вруће обликовање (ваздушно хлађење):	1150-950 °Ц

#### заваривање

Добра својства заваривања дуплекс челика 1.4362 / АИСИ С32304 омогућавају да се користи са свим уобичајеним процесима заваривања. Термичка обрада није потребна након заваривања. Ако је потребан додатни метал, треба изабрати 1.4462 / АИСИ 318ЛН.

(\* На основу)

Ако имате додатних питања о овом или било ком другом производу, контактирајте наш тим на 0049 2263-9240-0 или е-маил [wire@agst.de](mailto:wire@agst.de)

**Напомена:**

Информације дате у овом техничком листу материјала су направљене према нашем најбољем сазнању и засноване су на тренутној верзији релевантног стандарда. Не прихватамо никакву одговорност за било какве грешке.