

Аустенитни материјал 1.4567, који је упоредив и са АИСИ 302 ХК и АИСИ 304 Цу, је нерђајући хром-никл челик. Од иначе сличног материјала 1.4301 / АИСИ 304 разликује се по садржају бакра од 3-4%, што доприноси чињеници да је нерђајући челик 1.4567 идеално погодан за хладно обликовање. Може се користити и на ниским температурама. Материјал 1.4567 има добра својства ковања и добру отпорност на корозију (али не на слану воду). Користи се, између осталог, у аутомобилској индустрији и за производњу шrafoва.

Хемијски састав (масени проценат у % према ДИН ЕН 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Остало
≤ 0,04	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 - 19,0	3,0 - 4,0	—	8,5 - 10,5	—	—

Спецификације

ЕН број материјала:	1.4567
ЕН скраћени назив:	Кс3ЦрНиЦу18-9
ЕН стандард:	10088-3
АИСИ	302 ХК* / 304 Цу*
БС	394С17
ЈИС	СУС КСМ 7
Структура класа:	аустенит

Физичка својства

Магнетизација:	ниска
Густина (кг/дм ³):	7.9
Топлотна проводљивост (до 20°Ц):	15
Електронски отпор на собној температури (у Ω мм ² /м):	0,75

Могућа подручја примене

аутомобилска индустрија
Хемијска индустрија
производња шrafoва
кухињски објекти
прехранбена индустрија
машинство
и још

Механичка својства на собној температури у стању жареног раствора (према ЕН 10088-3)

Ø у мм	тврдоћа у ХБ	Граница издужења		снагу R _m и Мра	Издужење при прекиду А ин% (у дужини)
		R _{p0,2} и Мра	R _{p1,0} и Мра		
≤ 160	215	175	210	450-650	45
-	-	-	-	-	-

Топлотна обрада и топло обликовање

Жарење раствором (хлађење ваздухом или водом):	1000-1100 °Ц
Вруће обликовање (ваздушно хлађење):	1200-900 °Ц

заваривање

Материјал 1.4567 / АИСИ 302 ХК | АИСИ 304 Цу има добра својства заваривања и може се избелити без додатног материјала. Након заваривања није потребна топлотна обрада.

(* на бази)

Ако имате додатних питања о овом или било ком другом производу, контактирајте наш тим на 0049 2263-9240-0 или е-маил agst@agst.de

Напомена:

Информације дате у овом техничком листу материјала су направљене према нашем најбољем сазнању и засноване су на тренутној верзији релевантног стандарда. Не прихватамо никакву одговорност за било какве грешке.