

Материјал 1.4597 / АИСИ 204Цу је аустенитни нерђајући челик. Као замена за материјале 1,4301 / 1,4307, карактерише га већи садржај бакра од 2,0-3,5% и повећан садржај мангана од 6,5-9,0% са нижим садржајем никла ($\leq 3,0\%$). Материјал је савитљив и има добру отпорност на корозију и напонске пукотине. Нерђајући челик 1.4597 / АИСИ 204Цу се обично користи у различитим индустријским областима, као што су аутомобилска индустрија, електронска индустрија или индустријска хемија.

Хемијски састав (масени удео у % према ДИН ЕН 10088-3, 1.4597)

| C | Si | Mn | P | S | N | Cr | Cu | Mo | Ni | Ti | Други |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-------------|-------------|----|-------|
| $\leq 0,10$ | $\leq 2,00$ | 6,50 - 9,00 | $\leq 0,04$ | $\leq 0,03$ | 0,10 - 0,30 | 15,0 - 18,0 | 2,0 - 3,5 | $\leq 1,00$ | $\leq 3,00$ | - | - |

Имајте на уму да ван ЕН 10088-3, АИСИ 204Цу може да садржи масени удео од П $\leq 0,07$ и Цу 1,5-3,5

Спецификације

| | |
|-------------------|------------------|
| ЕН материјал број | 1.4597 |
| ЕН скраћени назив | X8CrMnCuNB17-8-3 |
| ЕН стандард | 10088-3 |
| АИСИ | 204 Cu* |
| БС | BS 3111 |
| Структурна класа | Аустинит |

Могућа подручја примене

Аутомобилска индустрија
Хемијска индустрија
Електроиндустрија
Прехрамбена индустрија
и још

Топлотна обрада и топло обликовање

Топлотна обрада раствора (хлађење ваздухом или водом): 1000-1100 ° Ц

Вруће обликовање (хлађење ваздухом): 1200-900 ° Ц

Механичка својства на собној температури у стању жареног раствора (према ЕН 10088-3, 1.4597)

| Ø у мм | тврдоћа у ХБ | Граница издужења | | снагу R _m и Мра | Издужење при прекиду А ин% (у дужини) |
|------------|-----------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------------|--|
| | | R _{p0,2} и Мра | R _{p1,0} и Мра | | |
| ≤ 160 | ≤ 245 | ≥ 270 | ≥ 305 | 560-780 | 40 |
| - | - | - | - | - | - |

Граница течења на повишеној температури у стању жареног раствора (према ЕН 10088-3, 1.4597)

| Температура у ° Ц | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| R _{p0,2} и Мра | 225 | 205 | 190 | 177 | 165 | 152 | 145 | 140 | 137 | 135 |
| R _{p1,0} и Мра | 260 | 235 | 218 | 204 | 190 | 180 | 175 | 168 | 165 | 165 |

(* На основу)

Ако имате додатних питања о овом или било ком другом производу, контактирајте наш тим на 0049 2263-9240-0 или е-маил agst@agst.de

Напомена:

Информације дате у овом техничком листу материјала су направљене према нашем најбољем сазнању и засноване су на тренутној верзији релевантног стандарда. Не прихватамо никакву одговорност за било какве грешке.