

Materialet 1.4016 / AISI 430 är ett magnetiserbart ferritiskt rostfritt stål som lämpar sig för smide och kallformning. På grund av den höga kromhalten på 16-18 % är denna rostfria stålsort mer korrosionsbeständig (särskilt mot spänningsskorrosion) än ett jämförbart material med lägre kromhalt. Observera att materialet 1.4016 / AISI 430 endast kan användas för svetsning i begränsad omfattning. Bearbetningsmöjligheterna omfattar kallt stötande och bockning.

Kemisk sammansättning (massfraktion i % enligt DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Övriga
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,03	-	16,0 – 18,0	-	-	-	-	-

Specifikationer

EN materialnummer	1.4016
SV kortnamn	X6Cr17
EN-standard	10088
AISI	430*
BS	430S17
JIS	SUS430
Mikrostrukturklass	ferrit

Fysikaliska egenskaper

Magnetiserbarhet	närvarande
Densitet (kg/dm ³)	7,7
Värmeledningsförmåga (vid upp till 20°C)	25
Elektroniskt motstånd vid rumstemperatur (i Ω mm ² /m)	0,60

Möjliga tillämpningsområden

Bilindustrin
 Byggbranschen
 Hushållsprodukter
 Inredningsdesign
 Livsmedelsindustrin
 Maskinteknik
 och mer

Mekaniska egenskaper vid rumstemperatur i glödgat tillstånd (enligt EN 10088-3)

Ø i mm	Hårdhet i HB	Avkastningshållfasthet		Styrka R _m i Mpa	Förlängning vid brott A i% (gående)
		R _{p0,2} i Mpa	R _{p1,0} i Mpa		
≤ 100	≤ 200	≤ 240	-	400-630	20
-	-	-	-	-	-

Utbyteshållfasthet vid förhöjd temperatur i glödgat tillstånd (enligt EN 10088-3)

Temperatur i °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} i Mpa	220	215	210	205	200	195	190	-	-	-
R _{p1,0} i Mpa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(* baserat på)

Värmebehandling och varmformning

Varmsmide 800-1100 °C

Mjuk glödning 750-850 °C

Svetsning

Materialet 1.4016 / AISI 430 har medelhög svetsbarhet. Den är lämplig för TIG-svetsning och laserstrålesvetsning, men kan inte användas för bågsvetsning.

Om du har ytterligare frågor om den här produkten eller någon annan produkt kan du kontakta vårt team på 0049 2263-9240-0 eller skicka ett e-postmeddelande till agst@agst.de

Observera:

Informationen i detta materialdatablad har sammanställts efter bästa kännedom och baseras på den aktuella versionen av den relevanta standarden.

Vi tar inget ansvar för eventuella fel.