

Det austenitiska materialet 1.4567, som är jämförbart med både AISI 302 HQ och AISI 304 Cu, är ett rostfritt krom-nickelstål. Det skiljer sig från det annars liknande materialet 1.4301 / AISI 304 genom sitt kopparinnehåll på 3-4 %, vilket bidrar till att rostfritt stål 1.4567 är idealiskt lämpat för kallformning.

Den kan också användas vid låga temperaturer. Materialet 1.4567 har goda smidesegenskaper och god korrosionsbeständighet (men inte mot saltvatten). Det används bland annat inom bilindustrin och för tillverkning av skruvar.

Kemisk sammansättning (massfraktion i % enligt DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Övriga
≤ 0,04	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 - 19,0	3,0 - 4,0	—	8,5 - 10,5	—	—

Specifikationer

EN materialnummer:	1.4567
EN kortnamn:	X3CrNiCu18-9
EN-standard:	10088-3
AISI	302 HQ* / 304 Cu*
BS	394S17
JIS	SUS XM 7
Strukturklass:	austenit

Fysikaliska egenskaper

Magnetiserbarhet:	låg
Densitet (kg/dm ³):	7,9
Värmeledningsförmåga (vid upp till 20°C):	15
Elektroniskt motstånd vid rumstemperatur (i Ω mm ² /m):	0,75

Möjliga tillämpningsområden

Bilindustrin
 Kemisk industri
 Tillverkning av skruvar
 Köksfaciliteter
 Livsmedelsindustrin
 Maskinteknik
 och mer

Mekaniska egenskaper vid rumstemperatur i lösningsglödlat tillstånd (enligt EN 10088-3)

Ø i mm	Hårdhet in HB	Avkastningshållfasthet		Styrka R _m i Mpa	Förlängning vid brott A i% (gående)
		R _{p0,2} i Mpa	R _{p1,0} i Mpa		
≤ 160	215	175	210	450-650	45
-	-	-	-	-	-

Värmebehandling och varmformning

Lösningsglödning (luft- eller vattenkyllning):	1000-1100 °C
Varmformning (luftkyllning):	1200-900 °C

Svetsning

Materialet 1.4567 / AISI 302 HQ | AISI 304 CU har goda svetssegenskaper och kan även blekas utan extra material. Ingen värmebehandling krävs efter svetsning.

(* baserat på)

Om du har ytterligare frågor om den här produkten eller någon annan produkt kan du kontakta vårt team på 0049 2263-9240-0 eller skicka ett e-postmeddelande till agst@agst.de.

Observera:

Informationen i detta materialdatablad har sammanställts efter bästa kännedom och baseras på den aktuella versionen av den relevanta standarden.

Vi tar inget ansvar för eventuella fel.