

Il materiale 1.4016 / AISI 430 è un acciaio inossidabile ferritico magnetizzabile, adatto alla forgiatura e alla formatura a freddo. Grazie al suo alto contenuto di cromo del 16-18%, questo grado di acciaio inossidabile è più resistente alla corrosione (specialmente contro la tensocorrosione) di un materiale comparabile con un contenuto di cromo inferiore. Si prega di notare che il materiale 1.4016 / AISI 430 può essere utilizzato per la saldatura solo in misura limitata. Le possibilità di lavorazione includono il rialzo a freddo e la piegatura.

Composizione chimica (frazione di massa in % secondo DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Altro
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,03	-	16,0 – 18,0	-	-	-	-	-

Specifiche

Numero materiale EN	1.4016
IT nome breve	X6Cr17
Norma EN	10088
AISI	430*
BS	430S17
JIS	SUS430
Classe di microstruttura	ferrite

Proprietà fisiche

Magnetizzabilità:	presente
Densità (kg/dm ³):	7,7
Conducibilità termica (fino a 20°C):	25
Resistenza elettronica a temperatura ambiente (in Ω mm ² /m):	0,60

Possibili aree di applicazione

Industria automobilistica
 Industria di costruzioni
 Elettrodomestici
 Interior design
 Industria alimentare
 Industria meccanica
 e altro ancora

Proprietà meccaniche a temperatura ambiente nella condizione di ricottura (secondo EN 10088-3)

Ø in mm	Durezza in HB	Resistenza allo snervamento		Forza R _m in Mpa	Allungamento a rottura A in% (longitudinale)
		R _{p0,2} in Mpa	R _{p1,0} in Mpa		
≤ 100	≤ 200	≤ 240	-	400-630	20
-	-	-	-	-	-

Resistenza allo snervamento a temperatura elevata nella condizione di ricottura (secondo EN 10088-3)

Temperatura in °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} in Mpa	220	215	210	205	200	195	190	-	-	-
R _{p1,0} in Mpa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(* basato su)

Trattamento termico e formatura a caldo

Stampaggio a caldo 800-1100 °C

Ricottura soffice 750-850 °C

Saldatura

Il materiale 1.4016 / AISI 430 ha saldabilità media. È adatto per la saldatura TIG e la saldatura a raggio laser, ma non può essere utilizzato per la saldatura ad arco.

Se hai altre domande su questo o altri prodotti, contatta il nostro team al numero 0049 2263-9240-0 o all'indirizzo e-mail agst@agst.de.

Notare che:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica del materiale sono state create al meglio delle nostre conoscenze e si basano sulla versione attuale della norma pertinente. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per eventuali errori.