

Il materiale austenitico 1.4567, paragonabile sia all'AISI 302 HQ che all'AISI 304 Cu, è un acciaio inossidabile al cromo-nichel. Si differenzia dal materiale altrimenti simile 1.4301 / AISI 304 per il suo contenuto di rame del 3-4%, che contribuisce al fatto che l'acciaio inossidabile 1.4567 è ideale per la formatura a freddo. Può essere utilizzato anche a basse temperature. Il materiale 1.4567 ha buone proprietà di forgiatura e buona resistenza alla corrosione (ma non all'acqua salata).

Viene utilizzato, tra l'altro, nell'industria automobilistica e per la produzione di viti.

Composizione chimica (frazione di massa in % secondo DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Altro
≤ 0,04	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 - 19,0	3,0 - 4,0	—	8,5 - 10,5	—	—

Specifiche

EN numero di materiale: 1.4567
 Abbreviazione EN: X3CrNiCu18-9
 Standard EN: 10088-3
 AISI: 302 HQ* / 304 Cu*
 B.S.: 394S17
 JIS: SUS XM 7
 Classe di microstruttura: Austinite

Proprietà fisiche

Magnetizzabilità: bassa
 Densità (kg/dm³): 7,9
 Conducibilità termica (fino a 20°C): 15
 Resistenza elettronica a temperatura ambiente (in Ω mm²/m): 0,75

Possibili aree di applicazione

Industria automobilistica
 Industria chimica
 Fabbricazione di viti
 Attrezzature da cucina
 Industria alimentare
 Industria meccanica
 e altro ancora

Proprietà meccaniche a temperatura ambiente nella condizione di solubilizzazione (secondo EN 10088-3)

Ø in mm	Durezza in HB	Resistenza allo snervamento		Forza R _m in Mpa	Allungamento a rottura A in% (longitudinale)
		R _{p0,2} in Mpa	R _{p1,0} in Mpa		
≤ 160	215	175	210	450-650	45
-	-	-	-	-	-

Trattamento termico e formatura a caldo

Ricottura in soluzione
 (raffreddamento ad aria o ad acqua): 1000-1100 °C
 Formatura a caldo
 (raffreddamento ad aria): 1200-900 °C

Saldatura

Il materiale 1.4567 / AISI 302 HQ | AISI 304 CU ha buone proprietà di saldatura e può anche essere sbiancato senza materiale aggiuntivo. Non è richiesto alcun trattamento termico dopo la saldatura.

(* in basato su)

Se hai altre domande su questo o altri prodotti, contatta il nostro team al numero 0049 2263-9240-0 o all'indirizzo e-mail wire@agst.de

Notare che:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica del materiale sono state create al meglio delle nostre conoscenze e si basano sulla versione attuale della norma pertinente.

Non ci assumiamo alcuna responsabilità per eventuali errori.