



Le matérielle AISI 314 / 1.4841 est un acier austénitique qui présente une bonne résistance à la chaleur et une bonne résistance aux températures élevées. La résistance à l'échelle est augmentée par la teneur en silicium de 1,5 à 2,00% à environ 1150 ° C (dans l'air). Cette nuance d'acier inoxydable est bien adaptée au soudage, au forgeage et au formage à froid.

Les domaines d'application typiques peuvent être trouvés dans l'ingénierie des appareils, la construction de fours ou l'industrie chimique.

### Composition chimique (fraction de masse en % selon la norme DIN EN 10095)

С	Si	Mn	Р	S	N	Cr	Cu	Мо	Ni	Ti	Autre
≤ 0,20	1,50 – 2,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,11	24,0 – 26,0	•	-	19,0 – 22,0	-	-

#### Caractéristiques des nuance AISI 314

Nuance EN 1.4841

Designation X15CrNiSi25-21 10095 Norme EN 314 \* AISI

BS 314S25 \* JIS SUH310 \*

Classe structurelle Austinite

#### Propriétés physiques

Magnétisabilité: aucune

Densité (kg / dm³): 7,9

Conductivité thermique (jusqu'à 20 ° C): 15

Résistance électronique à

température ambiante (en  $\Omega$  mm<sup>2</sup> / m): 0,9

## **Domaines d'application possibles**

Construction d'appareils Industrie automobile Industrie chimique l'industrie pétrolière Génie mécanique Construction de fournaise

et plus

# Traitement thermique et formage à chaud

Traitement thermique en solution

(refroidissement par air ou eau): 1050-1150 ° C

Formage à chaud

(refroidissement par air): 1150-800 ° C

# Soudage

Le matériau 1.4841 peut être utilisé pour tous les procédés de soudage courants, mais des fissures à chaud peuvent se produire. Un traitement thermique ultérieur n'est pas nécessaire.

Remarque: une fois soudé, le matériau n'est pas résistant à la corrosion intergranulaire.

Si vous avez d'autres questions sur ce produit ou tout autre produit, veuillez contacter notre équipe au 02263-9240-0 ou par courriel à agst@agst.de.

(\* basé sur)

#### **Veuillez noter:**

Les informations fournies dans cette fiche technique ont été créées au mieux de nos connaissances et sont basées sur la version actuelle de la norme correspondante. Nous déclinons toute responsabilité pour d'éventuelles erreurs.









